

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD
(LADRILLOS CERÁMICOS NO VISTOS)

Nº FICHA TÉCNICA: 0050401

FECHA: 2006-05-18

AENOR



Producto
Certificado

FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.

LOCALIDAD: ALPICAT (LLEIDA)



Croquis de la pieza Cotas en mm

AENOR
División de Certificación
de Productos

Vº Bº AENOR

Esta ficha anula y sustituye a la de fecha

Sello y Firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí (fotocopiada: Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

DESIGNACION DEL MODELO		Pieza de arcilla cocida LD R- 5 de 280 x 125 x GRUESO CATEGORÍA II (UNE-EN 772-1)		
DESIGNACION COMERCIAL		TOCHANA		
GRUESOS (mm)		88		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valores garantizados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES		Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS FISURADAS		Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
PIEZAS DESCONCHADAS	7 mm ≤ DIMENSION INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm	UNE-EN 772-16	0	0
	DIMENSION INDIVIDUAL MEDIA > 15 mm	UNE-EN 772-16	0	0
TOLERANCIAS DIMENSIONALES	VALOR MEDIO	UNE-EN 772-16	T1	T1
	RECORRIDO	UNE-EN 772-16	R1	R1
ESPESOR DE PARED	PARED EXTERIOR NO VISTA	UNE-EN 772-16	≥ 5 mm	≥ 5 mm
	PARED INTERIOR	UNE-EN 772-16	≥ 3 mm	≥ 3 mm
PLANEIDAD DE LAS CARAS	DIAGONALES	UNE-EN 772-20	≤ 6 mm	≤ 6 mm
		UNE-EN 772-20	≤ 5 mm	≤ 5 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)		UNE-EN 772-16	A FALTA DE MÉTODO DE ENSAYO	
PORCENTAJE DE HUECOS (%)		UNE-EN 772-3	≤ 70%	perforadas verticalmente ≤ 55% perforadas horizontalmente ≤ 70%
DENSIDAD (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	800 Kg/m³	1740 Kg/m³ ≤ 1000 Kg/m³
RESISTENCIA COMPRESIONA NORMALIZADA (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0 N/mm²	≥ 10,0 N/mm² <input type="checkbox"/> ≥ 5,0 N/mm² (H) <input checked="" type="checkbox"/> ≥ valor declarado N/mm² (H) <input type="checkbox"/>
Módulo de elasticidad (GPa)		Anexo D RP 34.04	NO APLICA	NO APLICA (H) <input type="checkbox"/> En función del modelo
PROPIEDADES TÉCNICAS (W/mK)		UNE-EN 1745	Valor declarado: 0,28 Valor de diseño: 0,30	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)		Anexo A UNE-EN 1745	5;10	NO APLICA (H) <input type="checkbox"/> valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/>
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS		UNE-EN 772-5	S ₁ <input checked="" type="checkbox"/>	S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input type="checkbox"/>
EXPANSION POR HUMEDAD (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,45 mm	NO APLICA (H) <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado <input checked="" type="checkbox"/>
DURABILIDAD (HELADKIDAD)		---	---	F0 <input checked="" type="checkbox"/>
REACCION AL FUEGO (% Materia orgánica)		UNE-EN 13501-1	> 1 % <input type="checkbox"/> ≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>	CLASE A1
ADHERENCIA		Anexo C UNE-EN 998	0,15 N/mm² con morteros de uso general y ligeros <input checked="" type="checkbox"/> 0,3 N/mm² con morteros de juntas y capas finas <input type="checkbox"/>	NO APLICA <input type="checkbox"/>
OBSERVACIONES: El material especificado se fabrica en distintos acabados: Liso y Rayado		UNE-EN 1052-3	---	valor de ensayo <input type="checkbox"/>

H) Piezas perforadas horizontalmente
 R) Piezas no sujetas a requisitos estructurales. En este caso el valor declarado se corresponde con el valor medio de resistencia a compresión normalizada
 H) Piezas que son destinadas únicamente a elementos interiores
 H) Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación