
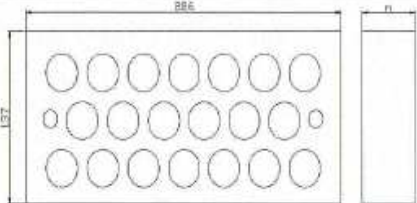


**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD
(LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)**

Nº FICHA TÉCNICA: 0050113		FECHA: 2006-05-18		 AENOR División de Certificación de Productos Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha: 2004-06-02
FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.				
LOCALIDAD: ALPICAT (LEIDA)				



Croquis de la pieza Cotas en mm

DESIGNACION DEL MODELO		Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 286 x 137 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-1		
DESIGNACION COMERCIAL		ROJO / BRONCE / EBANO HIDROFUGADO		
COLORACIONES EN MASA		ROJO / MARRÓN / MARRÓN OSCURO		
GRUESOS (mm)		50, 60, 70, 90, 100		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valor declarado por el fabricante	Valor exigido por MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES				
PIEZAS FISURADAS		Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS DESCONCHADAS		Visual	1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
TOLERANCIAS DIMENSIONALES⁽¹⁾		UNE 67039 EX	0	0
VALOR MEDIO		UNE-EN 772-3	4	12
RECORRIDO		UNE-EN 772-3	5	R2
ESPOSURAS DE PARED		UNE-EN 772-3	≥ 5 mm	≥ 15 mm
PARED EXTERIOR VISTA		UNE-EN 772-3	≥ 10 mm	≥ 10 mm
PARED EXTERIOR NO VISTA		UNE-EN 772-3	≥ 5 mm	≥ 5 mm
PARED INTERIOR		UNE-EN 772-3	≥ 4 mm	≥ 4 mm
PLANEIDAD DE LAS CARAS⁽²⁾		UNE-EN 772-3	≤ 4 mm	≤ 4 mm
DIAGONALES		UNE-EN 772-3	≤ 3 mm	≤ 3 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)		UNE-EN 772-3	≤ 2 mm	≤ 2 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)				
PORCENTAJE DE HUECOS		UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
ABSORCIÓN DE AGUA		Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18%	≤ 18%
BARRERA ANTICAPILARIDAD		UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICA <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
SUCCIÓN		UNE-EN 772-11	≤ 0.3 Kg/(m ² ·min)	≤ 0.3 Kg/(m ² ·min)
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN		UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm ²	≥ 10,0 N/mm ²
MASA		Anexo D RP 34.01	50 mm: 2.140	En función del modelo
DENSIDAD		UNE-EN 772-13	1820	1150
EFLORESCENCIAS		UNE 67029 EX	≤ 10 % No eflorescido / Ligeramente eflorescido	≤ 10 % No eflorescido / Ligeramente eflorescido
DIFUSIBILIDAD DEL VAPORES DE AGUA		UNE 67028 EX	F2	F2 F1
PRONIVIDAD TÉRMICA (λ_{red})⁽³⁾		UNE-EN 1745	Valor declarado 0.39 Valor de diseño 0.40	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPORES DE AGUA (μ)		Anexo A UNE-EN 1745	50/100	50/100
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS		UNE-EN 772-5	S ₀ <input type="checkbox"/> S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input checked="" type="checkbox"/>	S ₀ <input type="checkbox"/> S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input checked="" type="checkbox"/>
EXPANSION POR HUMEDAD		UNE 67036	≤ 0.45	≤ 0.45
REACCION AL FUEGO		UNE-EN 13501-1	> 1 % <input type="checkbox"/> ≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>	CLASE A1
ADHERENCIA		Anexo C UNE-EN 998-2	0.15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros 0.3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas	valor de ensayo <input type="checkbox"/>
COLORACION SUPERFICIAL		UNE-EN 1052-3	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>
HIDROFUGACION		Anexo D RP 34.01	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
PIEZAS ESPECIALES		Anexo D RP 34.01	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
OBSERVACIONES: El material especificado se fabrica en distintos acabados: liso, cordo y tosco				

Sello y Firma
 Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí [fotocopiada:
 Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante]

⁽¹⁾ En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.

⁽²⁾ Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.

⁽³⁾ Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.