
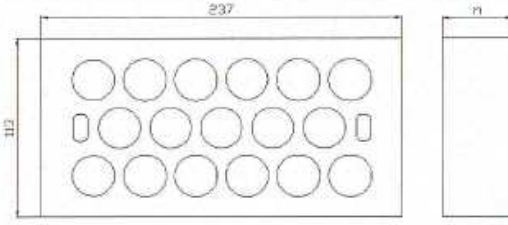


**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD
(LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)**

Nº FICHA TÉCNICA: 0050111	FECHA: 2006-05-18	 AENOR División de Certificación de Productos Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha 2003-04-04.
FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.		
LOCALIDAD: ALPICAT (LLEIDA)		



Croquis de la pieza. Cotas en mm

DESIGNACION DEL MODELO	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 237 x 113 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-3		
DESIGNACION COMERCIAL	CANADÁ / SIENA HIDROFUGADO		
COLORACIONES EN MASA	SALMÓN / MARRÓN CLARO		
GRUESOS (mm)	50, 60, 70, 90, 100		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Método de ensayo	Valores característicos por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES	Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS FISURADAS	Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
PIEZAS DESCONCHADAS	UNE 6703	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
TOLERANCIAS DIMENSIONALES⁽¹⁾	UNE 771-3	3,2	T2
VALOR MEDIO RECORRIDO	UNE 771-3	4,5	R2
ESPAESOR DE PARED	UNE 771-3	≥ 15 mm	≥ 15 mm
PARED EXTERIOR VISTA	UNE 771-3	≥ 10 mm	≥ 10 mm
PARED EXTERIOR NO VISTA	UNE 771-3	≥ 5 mm	≥ 5 mm
PARED INTERIOR	UNE 771-3	≥ 3 mm	≥ 4 mm
PLANEIDAD DE LAS CARAS⁽²⁾	DIAGONALES	UNE 771-3	UNE 771-3
	L > 300 mm	UNE 771-3	UNE 771-3
	300 ≥ L > 250 mm	UNE 771-3	UNE 771-3
	L ≤ 250 mm	UNE 771-3	UNE 771-3
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)	UNE 771-16	A FALTA DE METODO DE ENSAYOS	
PORCENTAJE DE HUECOS	UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
ABSORCIÓN DE AGUA	Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18 %	
BARRERA ANTICAPILARIDAD	UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICA <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
SUCCIÓN	UNE-EN 772-11	≤ 0,3 Kg/(m ² x min)	
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm ²	≥ 10,0 N/mm ²
MASA	Anexo D RP 34.01	50 mm: 1.640	En función del modelo
DENSIDAD	UNE-EN 772-13	1790 Kg/m ³ 1350 Kg/m ³	
EFLORESCENCIAS	UNE 67029 EX	≤ 10 % No Eflorescido / ligeramente eflorescido	No Eflorescido / ligeramente eflorescido
DUREZDA Y FLEJAMIENTO	Cámara manual <input checked="" type="checkbox"/> Cámara automática <input type="checkbox"/>	UNE 67028 EX	F2 F1
PROPIEDADES TÉRMICAS (λ₁₀)⁽³⁾		UNE-EN 1745	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)	Anexo A UNE-EN 1745	5/10	
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS	UNE-EN 772-5	S ₀ <input type="checkbox"/> S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input checked="" type="checkbox"/>	
EXPANSION POR HUMEDAD	UNE 67036	≤ 0,45	
REACCION AL FUEGO	% Materia orgánica	UNE-EN 13501-1	CLASE A1
ADHERENCIA	Anexo C UNE-EN 998-2	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros <input checked="" type="checkbox"/> 0,3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas	
COLORACION SUPERFICIAL	UNE-EN 1052-3	valor de ensayo <input type="checkbox"/>	
HIDROFUGACION	Anexo D RP 34.01	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
PIEZAS ESPECIALES		SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

OBSERVACIONES: El material especificado se fabrica en distintos acabados: Liso, corcho y tevo

⁽¹⁾ En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.
⁽²⁾ Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.
⁽³⁾ Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de los métodos fijados en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.