
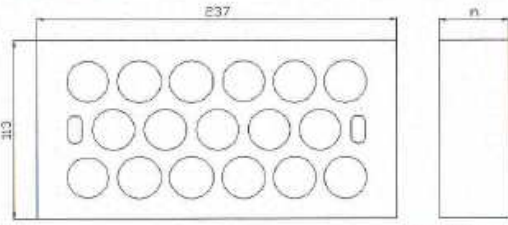




MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD (LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)				
Nº FICHA TÉCNICA: 0050112		FECHA: 2006-05-18		
FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.			 Producto Certificado	
LOCALIDAD: ALPICAT (LEIDA)				
		 División de Certificación de Productos Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha 2003-04-04		
Croquis de la pieza. Cotas en mm				
DESIGNACION DEL MODELO	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 237 x 113 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-1			
DESIGNACION COMERCIAL	ROJO BRONCE EBANO HIDROFUGADO			
COLORACIONES EN MASA	ROJO MARRON MARRÓN OSCURO			
GRUESOS (mm)	50, 60, 70, 90, 100			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valores de aceptación por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES		Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS FISURADAS		Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
PIEZAS DESCONCHADAS	7 mm ≤ DIMENSION INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm	UNE 67028 EX	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
	DIMENSION INDIVIDUAL MEDIA > 15 ⁽¹⁾ mm			0
TOLERANCIAS DIMENSIONALES ⁽²⁾	VALOR MEDIO	UNE 67028 EX	3,5	T2
	RECORRIDO		4,5	F2
	PARED EXTERIOR VISTA		≥ 15 mm	≥ 15 mm
ESPESOR DE PARED	PARED EXTERIOR NO VISTA		≥ 10 mm	≥ 10 mm
	PARED INTERIOR		≥ 5 mm	≥ 5 mm
	DIAGONALES		≤ 3 mm	≤ 4 mm
PLANEIDAD DE LAS CARAS ⁽³⁾	DIAGONALES		≤ 3 mm	≤ 3 mm
			≤ 2 mm	≤ 2 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)		UNE-EN 772-16	A FALTA DE METODO DE ENSAYOS	
PORCENTAJE DE HUECOS		UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
ABSORCIÓN DE AGUA		Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18 %	
BARRERA ANTICAPILARIDAD		UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICABLE <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
SUCCIÓN		UNE-EN 772-11	≤ 0,3 Kg/(m ² x min)	
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	Caras: Tabla <input checked="" type="checkbox"/> Canes <input type="checkbox"/> Yesta <input type="checkbox"/>	(N/mm ²)	UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm ² ≥ 10,0 N/mm ²
	Caras: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	(g)	Anexo D RP 34.01	50 mm: 1.440 En función del modelo
DENSIDAD	APARENTE	(Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1820 Kg/m ³ 1150 Kg/m ³
	TOLERANCIA	(%)		≤ 10 % ≤ 10 %
EFLORESCENCIAS		UNE 67029 EX	No eflorescido / Ligeramente eflorescido	
DUREZDA MEDIANTE	Cámara manual <input checked="" type="checkbox"/>	UNE 67028 EX	F2	
	Cámara automática <input type="checkbox"/>		F1	
PROMEDIOS TÉRMICOS (T _{eq}) ⁽⁴⁾		(W/mK)	UNE-EN 1745	Valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)		Anexo A UNE-EN 1745	50/100	
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS		UNE-EN 772-5	S ₀ <input type="checkbox"/> S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input checked="" type="checkbox"/>	
EXPANSION POR HUMEDAD		UNE 67036	≤ 0,45	
REACCION AL FUEGO	% Materia orgánica		> 1 % <input type="checkbox"/> ≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>	UNE-EN 13501-1
				CLASE A1
ADHERENCIA		Anexo C UNE-EN 998-2	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros <input checked="" type="checkbox"/> 0,3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas	
COLORACION SUPERFICIAL		UNE-EN 1052-3	valor de ensayo <input type="checkbox"/>	
HIDROFUGACION		Anexo D RP 34.01	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
PIEZAS ESPECIALES			SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
OBSERVACIONES: El material especificado se fabrica en distintos acabados: Liso, corcho y tosco				

⁽¹⁾ En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.
⁽²⁾ Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.
⁽³⁾ Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD
(LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)**

Nº FICHA TÉCNICA: 0050113		FECHA: 2006-05-18		 AENOR División de Certificación de Productos Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha: 2004-06-02
FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.				
LOCALIDAD: ALPICAT (LEIDA)				



Croquis de la pieza Cotas en mm

DESIGNACION DEL MODELO		Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 286 x 137 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-1		
DESIGNACION COMERCIAL		ROJO / BRONCE / EBANO HIDROFUGADO		
COLORACIONES EN MASA		ROJO / MARRÓN / MARRÓN OSCURO		
GRUESOS (mm)		50, 60, 70, 90, 100		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valor declarado en el producto	Valor exigido por MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES				
PIEZAS FISURADAS		Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS DESCONCHADAS		Visual	1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
TOLERANCIAS DIMENSIONALES⁽¹⁾		UNE-EN 772-3	4	T2
ESPOSURAS DE PARED		UNE-EN 772-3	5	R2
PLANEIDAD DE LAS CARAS⁽²⁾		UNE-EN 772-3	0,5 mm	≥ 15 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)		UNE-EN 772-3	≥ 10 mm	≥ 10 mm
PORCENTAJE DE HUECOS		UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
ABSORCIÓN DE AGUA		Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18%	≤ 18%
BARRERA ANTICAPILARIDAD		UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICA <input type="checkbox"/>
SUCCIÓN		UNE-EN 772-11	≤ 0,3 Kg/(m ² ·x min)	≤ valor declarado
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN		UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm ²	≥ 10,0 N/mm ²
MASA		Anexo D RP 34.01	50 mm: 2.140	En función del modelo
DENSIDAD		UNE-EN 772-13	1820	1150
EFLORESCENCIAS		UNE 67029 EX	≤ 10% No eflorescido / Ligeramente eflorescido	≤ 10% No eflorescido / Ligeramente eflorescido
DIFUSIÓN DE VAPOR DE AGUA		UNE 67028 EX	F2	F2 F1
PRONIVELACIÓN⁽³⁾		UNE-EN 1745	Valor declarado 0,39 Valor de diseño 0,40	valor tabulado elementos finitos <input checked="" type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)		Anexo A UNE-EN 1745	50/100	
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS		UNE-EN 772-5	S ₀ <input type="checkbox"/> S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input checked="" type="checkbox"/>	
EXPANSIÓN POR HUMEDAD		UNE 67036	≤ 0,45	
REACCIÓN AL FUEGO		UNE-EN 13501-1	> 1% <input type="checkbox"/> ≤ 1% <input checked="" type="checkbox"/>	CLASE A1
ADHERENCIA		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros 0,3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas	valor de ensayo <input type="checkbox"/>
COLORACIÓN SUPERFICIAL		UNE-EN 1052-3	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
HIDROFUGACIÓN		Anexo D RP 34.01	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
PIEZAS ESPECIALES			SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
OBSERVACIONES: El material especificado se fabrica en distintos acabados: liso, cordo y tosco				

Sello y Firma
 Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí [fotocopiada:
 Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante]

⁽¹⁾ En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.

⁽²⁾ Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.

⁽³⁾ Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de los opcionales fijados en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.