
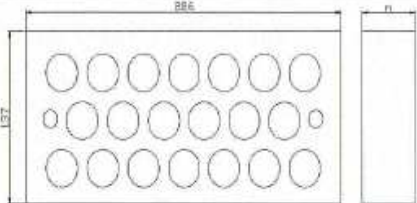


**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD  
(LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)**

<b>Nº FICHA TÉCNICA:</b> 0050113	<b>FECHA:</b> 2006-05-18	 <b>AENOR</b> División de Certificación de Productos Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha: 2004-06-02
<b>FABRICANTE:</b> PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.		
<b>LOCALIDAD:</b> ALPICAT (LEIDA)		



Croquis de la pieza Cotas en mm

<b>DESIGNACION DEL MODELO</b>	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 286 x 137 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-1		
<b>DESIGNACION COMERCIAL</b>	ROJO / BRONCE / EBANO HIDROFUGADO		
<b>COLORACIONES EN MASA</b>	ROJO / MARRÓN / MARRÓN OSCURO		
<b>GRUESOS (mm)</b>	50, 60, 70, 90, 100		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Método de ensayo	Valor declarado por el fabricante	Valor exigido por MARCA
<b>EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES</b>	Visual	Ninguna	Ninguna
<b>PIEZAS FISURADAS</b>	Visual	1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
<b>PIEZAS DESCONCHADAS</b>	UNE 67039 EX	1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
<b>TOLERANCIAS DIMENSIONALES<sup>(1)</sup></b>	<b>VALOR MEDIO</b>	4	T2
	<b>RECORRIDO</b>	5	R2
<b>ESPOSURAS DE PARED</b>	<b>PARED EXTERIOR VISTA</b>	≥ 5 mm	≥ 15 mm
	<b>PARED EXTERIOR NO VISTA</b>	≥ 10 mm	≥ 10 mm
	<b>PARED INTERIOR</b>	≥ 5 mm	≥ 5 mm
<b>PLANEIDAD DE LAS CARAS<sup>(2)</sup></b>	<b>DIAGONALES</b>	L > 300 mm 300 ≥ L ≥ 150 mm	≤ 4 mm ≤ 4 mm
		L ≤ 150 mm	≤ 3 mm ≤ 2 mm
<b>PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)</b>	UNE-EN 772-16	<b>A FALTA DE METODO DE ENSAYO</b>	
<b>PORCENTAJE DE HUECOS</b>	UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
<b>ABSORCIÓN DE AGUA</b>	Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18%	
<b>BARRERA ANTICAPILARIDAD</b>	UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICA <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
<b>SUCCIÓN</b>	UNE-EN 772-11	≤ 0.3 Kg/(m <sup>2</sup> ·x min)	
<b>RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN</b>	UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 10,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>MASA</b>	Anexo D RP 34.01	50 mm: 2.140	En función del modelo
<b>DENSIDAD</b>	UNE-EN 772-13	1820	
		1150	
<b>EFLORESCENCIAS</b>	UNE 67029 EX	≤ 10 % No eflorescido / Ligeramente eflorescido	≤ 10 % No eflorescido / Ligeramente eflorescido
<b>DIAPHRASIS (RELACIONADA)</b>	UNE 67028 EX	F2	F2 F1
<b>PRONIVIDADES (L<sub>rel</sub>)<sup>(3)</sup></b>	UNE-EN 1745	Valor declarado 0.39 Valor de diseño 0.40	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
<b>PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)</b>	Anexo A UNE-EN 1745	50/100	
<b>CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS</b>	UNE-EN 772-5	S <sub>0</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>1</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>2</sub> <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>EXPANSION POR HUMEDAD</b>	UNE 67036	≤ 0.45	
<b>REACCION AL FUEGO</b>	UNE-EN 13501-1	> 1 % <input type="checkbox"/> ≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>	<b>CLASE A1</b>
<b>ADHERENCIA</b>	Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0.15 N/mm <sup>2</sup> con morteros de uso general y ligeros ≥ 0.3 N/mm <sup>2</sup> con morteros de juntas y capas finas	valor de ensayo <input type="checkbox"/>
<b>COLORACION SUPERFICIAL</b>	UNE-EN 1052-3	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>HIDROFUGACION</b>	Anexo D RP 34.01	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
<b>PIEZAS ESPECIALES</b>		SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
<b>OBSERVACIONES:</b> El material especificado se fabrica en distintos acabados: liso, cordo y tosco			

Sello y Firma  
 Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí [fotocopiada:  
 Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante]

<sup>(1)</sup> En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.

<sup>(2)</sup> Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.

<sup>(3)</sup> Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de los opcionales fijados en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.