
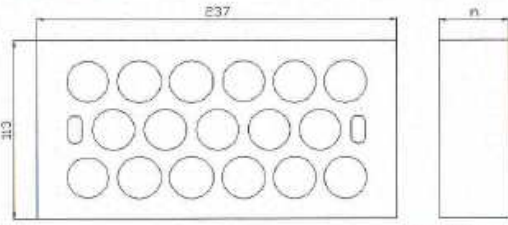


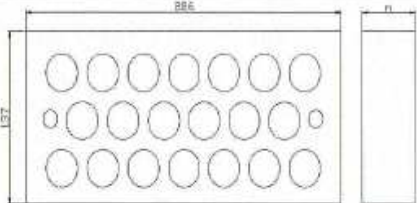


MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD (LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)				
Nº FICHA TÉCNICA: 0050112		FECHA: 2006-05-18		
FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.			 Producto Certificado	
LOCALIDAD: ALPICAT (LEIDA)				
		 División de Certificación de Productos Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha 2003-04-04		
Croquis de la pieza. Cotas en mm				
DESIGNACION DEL MODELO	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 237 x 113 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-1			
DESIGNACION COMERCIAL	ROJO   BRONCE   EBANO HIDROFUGADO			
COLORACIONES EN MASA	ROJO   MARRON   MARRÓN OSCURO			
GRUESOS (mm)	50, 60, 70, 90, 100			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valores de aceptación por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES		Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS FISURADAS		Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
PIEZAS DESCONCHADAS	7 mm ≤ DIMENSION INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm	UNE 67028 EX	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
	DIMENSION INDIVIDUAL MEDIA > 15 <sup>(1)</sup> mm			0
TOLERANCIAS DIMENSIONALES <sup>(2)</sup>	VALOR MEDIO	UNE 67028 EX	3,5	T2
	RECORRIDO		4,5	F2
ESPESOR DE PARED	PARED EXTERIOR VISTA		≥ 15 mm	≥ 15 mm
	PARED EXTERIOR NO VISTA		≥ 10 mm	≥ 10 mm
	PARED INTERIOR		≥ 5 mm	≥ 5 mm
PLANEIDAD DE LAS CARAS <sup>(3)</sup>	DIAGONALES	L > 300 mm	≤ 3 mm	≤ 4 mm
		300 > L ≥ 250 mm	≤ 3 mm	≤ 3 mm
		L ≤ 250 mm	≤ 2 mm	≤ 2 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)		UNE-EN 772-16	A FALTA DE METODO DE ENSAYOS	
PORCENTAJE DE HUECOS		UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
ABSORCIÓN DE AGUA		Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18 %	
BARRERA ANTICAPILARIDAD		UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICABLE <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
SUCCIÓN		UNE-EN 772-11	≤ 0,3 Kg/(m <sup>2</sup> x min)	
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	CARAS: Tablas <input checked="" type="checkbox"/> Canales <input type="checkbox"/> Yestas <input type="checkbox"/>	(N/mm <sup>2</sup> )	UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm <sup>2</sup> ≥ 10,0 N/mm <sup>2</sup>
	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	(g)	Anexo D RP 34.01	50 mm: 1.440
MASA	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	(g)	Anexo D RP 34.01	En función del modelo
	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	(g)	Anexo D RP 34.01	En función del modelo
DENSIDAD	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	(Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1820 Kg/m <sup>3</sup> 1150 Kg/m <sup>3</sup>
	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	(%)		≤ 10 % ≤ 10 %
EFLORESCENCIAS		UNE 67029 EX	No eflorescido / Ligeramente eflorescido	
DUREZA DEL BORDO (MEDIDA)	Cámara manual <input type="checkbox"/> Cámara automática <input checked="" type="checkbox"/>	UNE 67028 EX	F2 F2 F1	
			valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>	
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)		Anexo A UNE-EN 1745	50/100	
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS		UNE-EN 772-5	S <sub>0</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>1</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>2</sub> <input checked="" type="checkbox"/>	
EXPANSION POR HUMEDAD		UNE 67036	≤ 0,45	
REACCION AL FUEGO	% Materia orgánica	UNE-EN 13501-1	CLASE A1	
			0,15 N/mm <sup>2</sup> con morteros de uso general y ligeros <input checked="" type="checkbox"/> 0,3 N/mm <sup>2</sup> con morteros de juntas y capas finas <input checked="" type="checkbox"/>	
ADHERENCIA		Anexo C UNE-EN 998-2	valor de ensayo <input type="checkbox"/>	
COLORACION SUPERFICIAL		UNE-EN 1052-3	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
HIDROFUGACION		Anexo D RP 34.01	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
PIEZAS ESPECIALES			SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
OBSERVACIONES: El material especificado se fabrica en distintos acabados: Liso, corcho y tosco				

<sup>(1)</sup> En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.  
<sup>(2)</sup> Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.  
<sup>(3)</sup> Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD  
(LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)**

<b>Nº FICHA TÉCNICA: 0050113</b>		<b>FECHA: 2006-05-18</b>		 <b>AENOR</b> División de Certificación de Productos Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha: 2004-06-02
<b>FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.</b>				
<b>LOCALIDAD: ALPICAT (LEIDA)</b>				



Croquis de la pieza Cotas en mm

<b>DESIGNACION DEL MODELO</b>	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 286 x 137 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-1		
<b>DESIGNACION COMERCIAL</b>	ROJO / BRONCE / EBANO HIDROFUGADO		
<b>COLORACIONES EN MASA</b>	ROJO / MARRÓN / MARRÓN OSCURO		
<b>GRUESOS (mm)</b>	50, 60, 70, 90, 100		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valor declarado por el fabricante	Valores exigidos por MARCA
<b>EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES</b>				
<b>PIEZAS FISURADAS</b>				
<b>PIEZAS DESCONCHADAS</b>				
7 mm ≤ DIMENSION INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm		UNE 67039 EX	1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
DIMENSION INDIVIDUAL MEDIA > 15 <sup>1)</sup> mm				
<b>TOLERANCIAS DIMENSIONALES<sup>2)</sup></b>		UNE-EN 772-3	4	12
VALOR MEDIO			5	R2
RECORRIDO			5	R2
<b>ESPOSUR DE PARED</b>		UNE-EN 772-3	≥ 5 mm	≥ 15 mm
PARED EXTERIOR VISTA			≥ 10 mm	≥ 10 mm
PARED EXTERIOR NO VISTA			≥ 5 mm	≥ 5 mm
PARED INTERIOR			≥ 4 mm	≥ 4 mm
<b>PLANEIDAD DE LAS CARAS<sup>3)</sup></b>		UNE-EN 772-3	≤ 4 mm	≤ 4 mm
DIAGONALES			≤ 3 mm	≤ 3 mm
L > 300 mm			≤ 2 mm	≤ 2 mm
300 ≥ L ≥ 250 mm			≤ 3 mm	≤ 3 mm
L < 250 mm			≤ 2 mm	≤ 2 mm
<b>PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)</b>		UNE-EN 772-16	<b>A FALTA DE METODO DE ENSAYO</b>	
<b>PORCENTAJE DE HUECOS</b>		UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
<b>ABSORCIÓN DE AGUA</b>		Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18%	
<b>BARRERA ANTICAPILARIDAD</b>		UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICA <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
<b>SUCCIÓN</b>		UNE-EN 772-11	≤ 0.3 Kg/(m <sup>2</sup> ·min)	
<b>RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN</b>		UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 10,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>MASA</b>		Anexo D RP 34.01	50 mm: 2.140	En función del modelo
<b>DENSIDAD</b>		UNE-EN 772-13	1820	1150
<b>EFLORESCENCIAS</b>		UNE 67029 EX	≤ 10 % No eflorescido / Ligeramente eflorescido	≤ 10 % No eflorescido / Ligeramente eflorescido
<b>DIFUSIBILIDAD DEL VAPORES DE AGUA</b>		UNE 67028 EX	F2	F2 F1
<b>PRONIVIDAD ACÚSTICA (α<sub>n</sub>)<sup>3)</sup></b>		UNE-EN 1745	Valor declarado 0.39 Valor de diseño 0.40	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
<b>PERMEABILIDAD AL VAPORES DE AGUA (μ)</b>		Anexo A UNE-EN 1745	50/100	
<b>CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS</b>		UNE-EN 772-5	S <sub>0</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>1</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>2</sub> <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>EXPANSION POR HUMEDAD</b>		UNE 67036	≤ 0.45	
<b>REACCION AL FUEGO</b>		UNE-EN 13501-1	> 1 % <input type="checkbox"/> ≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>	CLASE A1
<b>ADHERENCIA</b>		Anexo C UNE-EN 998-2	0.15 N/mm <sup>2</sup> con morteros de uso general y ligeros	0.3 N/mm <sup>2</sup> con morteros de juntas y capas finas
<b>COLORACION SUPERFICIAL</b>		UNE-EN 1052-3	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	valor de ensayo <input type="checkbox"/>
<b>HIDROFUGACION</b>		Anexo D RP 34.01	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
<b>PIEZAS ESPECIALES</b>			SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
<b>OBSERVACIONES: El material especificado se fabrica en distintos acabados: liso, cordo y tosco</b>				

Sello y Firma  
 Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí [fotocopiada:  
 Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante]

<sup>1)</sup> En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.

<sup>2)</sup> Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.

<sup>3)</sup> Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de los opcionales fijados en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.