
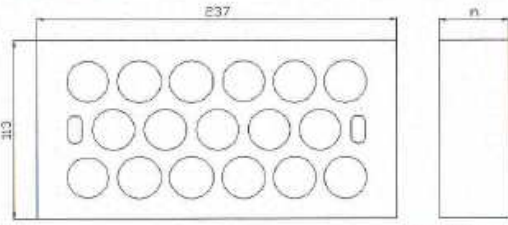



MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD (LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)				
Nº FICHA TÉCNICA: 0050112		FECHA: 2006-05-18		
FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.			 Producto Certificado	
LOCALIDAD: ALPICAT (LEIDA)				
		 División de Certificación de Productos Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha 2003-04-04		
Croquis de la pieza. Cotas en mm				
DESIGNACION DEL MODELO	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 237 x 113 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-1			
DESIGNACION COMERCIAL	ROJO BRONCE EBANO HIDROFUGADO			
COLORACIONES EN MASA	ROJO MARRON MARRÓN OSCURO			
GRUESOS (mm)	50, 60, 70, 90, 100			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valores de aceptación por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES		Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS FISURADAS		Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
PIEZAS DESCONCHADAS	7 mm ≤ DIMENSION INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm	UNE 67028 EX	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
	DIMENSION INDIVIDUAL MEDIA > 15 ⁽¹⁾ mm			
TOLERANCIAS DIMENSIONALES ⁽²⁾	VALOR MEDIO	UNE 67028 EX	3,5	T2
	RECORRIDO		4,5	F2
ESPESOR DE PARED	PARED EXTERIOR VISTA		≥ 15 mm	≥ 15 mm
	PARED EXTERIOR NO VISTA		≥ 10 mm	≥ 10 mm
	PARED INTERIOR		≥ 5 mm	≥ 5 mm
PLANEIDAD DE LAS CARAS ⁽³⁾	DIAGONALES	L > 300 mm	≤ 3 mm	≤ 4 mm
		300 > L ≥ 250 mm	≤ 3 mm	≤ 3 mm
		L ≤ 250 mm	≤ 2 mm	≤ 2 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)		UNE-EN 772-16	A FALTA DE METODO DE ENSAYOS	
PORCENTAJE DE HUECOS		UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
ABSORCIÓN DE AGUA		Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18 %	
BARRERA ANTICAPILARIDAD		UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICABLE <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
SUCCIÓN		UNE-EN 772-11	≤ 0,3 Kg/(m ² x min)	
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	CARAS	UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm ²	≥ 10,0 N/mm ²
	YESTA			
MASA	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	Anexo D RP 34.01	50 mm: 1.440	En función del modelo
	DENSIDAD	UNE-EN 772-13	1820 Kg/m ³ 1150 Kg/m ³	
EFLORESCENCIAS	APARENTE	UNE 67029 EX	≤ 10 %	≤ 10 %
	TOLERANCIA		No eflorescido / Ligeramente eflorescido	No eflorescido / Ligeramente eflorescido
DUREZDA DEL BORDO (MEDIDA)	Cámara manual <input checked="" type="checkbox"/>	UNE 67028 EX	F2	F2
	Cámara automática <input type="checkbox"/>			F1
PROMEDIOS TÉRMICOS (t _{eq}) ⁽⁴⁾		UNE-EN 1745	Valor declarado 0,37 Valor de diseño 0,39	valor tabulado elementos finitos <input type="checkbox"/> calculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
	PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)	Anexo A UNE-EN 1745	50/100	
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS		UNE-EN 772-5	S ₀ <input type="checkbox"/> S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input checked="" type="checkbox"/>	
EXPANSION POR HUMEDAD		UNE 67036	≤ 0,45	
REACCION AL FUEGO	% Materia orgánica	UNE-EN 13501-1	> 1 % <input type="checkbox"/> ≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>	CLASE A1
	ADHERENCIA	Anexo C UNE-EN 998-2	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros <input checked="" type="checkbox"/> 0,3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas	valor de ensayo <input type="checkbox"/>
COLORACION SUPERFICIAL		UNE-EN 1052-3	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
HIDROFUGACIÓN		Anexo D RP 34.01	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
PIEZAS ESPECIALES			SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
OBSERVACIONES: El material especificado se fabrica en distintos acabados: Liso, corcho y toco				

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí: fotocopiada.
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

⁽¹⁾ En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.
⁽²⁾ Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.
⁽³⁾ Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.