
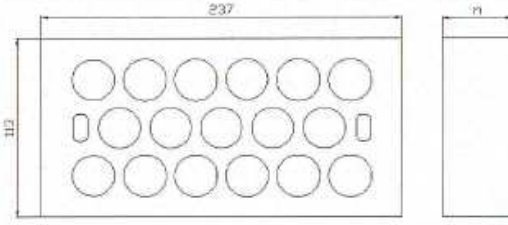


**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD  
(LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)**

<b>Nº FICHA TÉCNICA:</b> 0050111	<b>FECHA:</b> 2006-05-18	 <b>AENOR</b> División de Certificación de Productos Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha 2003-04-04.
<b>FABRICANTE:</b> PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.		
<b>LOCALIDAD:</b> ALPICAT (LLEIDA)		



Croquis de la pieza Cotas en mm

<b>DESIGNACION DEL MODELO</b>	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 237 x 113 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-3		
<b>DESIGNACION COMERCIAL</b>	CANADÁ / SIENA HIDROFUGADO		
<b>COLORACIONES EN MASA</b>	SALMÓN / MARRÓN CLARO		
<b>GRUESOS (mm)</b>	50, 60, 70, 90, 100		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Método de ensayo	Valores característicos por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
<b>EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES</b>	Visual	Ninguna	Ninguna
<b>PIEZAS FISURADAS</b>	Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
<b>PIEZAS DESCONCHADAS</b>	UNE 6703	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
<b>TOLERANCIAS DIMENSIONALES<sup>(1)</sup></b>	UNE 771-3	3,2	T2
<b>VALOR MEDIO RECORRIDO</b>	UNE 771-3	4,5	R2
<b>ESPAESOR DE PARED</b>	UNE 771-3	≥ 15 mm	≥ 15 mm
<b>PARED EXTERIOR VISTA</b>	UNE 771-3	≥ 10 mm	≥ 10 mm
<b>PARED EXTERIOR NO VISTA</b>	UNE 771-3	≥ 5 mm	≥ 5 mm
<b>PARED INTERIOR</b>	UNE 771-3	≥ 3 mm	≥ 4 mm
<b>PLANEIDAD DE LAS CARAS<sup>(2)</sup></b>	DIAGONALES	UNE 771-3	UNE 771-3
	L > 300 mm	UNE 771-3	UNE 771-3
	300 ≥ L > 25 mm	UNE 771-3	UNE 771-3
	L ≤ 25 mm	UNE 771-3	UNE 771-3
<b>PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)</b>	UNE 771-16	<b>A FALTA DE METODO DE ENSAYOS</b>	
<b>PORCENTAJE DE HUECOS</b>	UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
<b>ABSORCIÓN DE AGUA</b>	Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18 %	
<b>BARRERA ANTICAPILARIDAD</b>	UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICA <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
<b>SUCCIÓN</b>	UNE-EN 772-11	≤ 0,3 Kg/(m <sup>2</sup> x min)	
<b>RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN</b>	UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 10,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>MASA</b>	Anexo D RP 34.01	50 mm: 1.640	En función del modelo
<b>DENSIDAD</b>	UNE-EN 772-13	1790 Kg/m <sup>3</sup> 1350 Kg/m <sup>3</sup>	
<b>EFLORESCENCIAS</b>	UNE 67029 EX	≤ 10 % No Eflorescido / ligeramente eflorescido	No Eflorescido / ligeramente eflorescido
<b>DUREZDA Y FLEJAMIENTO</b>	Cámara manual <input checked="" type="checkbox"/> Cámara automática <input type="checkbox"/>	UNE 67028 EX	F2 F1
<b>PROPIEDADES TÉRMICAS (λ<sub>10</sub>)<sup>(3)</sup></b>		UNE-EN 1745	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
<b>PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)</b>	Anexo A UNE-EN 1745	5/10	
<b>CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS</b>	UNE-EN 772-5	S <sub>0</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>1</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>2</sub> <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>EXPANSION POR HUMEDAD</b>	UNE 67036	≤ 0,45	
<b>REACCION AL FUEGO</b>	% Materia orgánica	UNE-EN 13501-1	CLASE A1
<b>ADHERENCIA</b>	Anexo C UNE-EN 998-2	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm <sup>2</sup> con morteros de uso general y ligeros <input checked="" type="checkbox"/> 0,3 N/mm <sup>2</sup> con morteros de juntas y capas finas	valor de ensayo <input type="checkbox"/>
<b>COLORACION SUPERFICIAL</b>	UNE-EN 1052-3	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>HIDROFUGACION</b>	Anexo D RP 34.01	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>PIEZAS ESPECIALES</b>		SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

**OBSERVACIONES:** El material especificado se fabrica en distintos acabados: Liso, corcho y tevo

<sup>(1)</sup> En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.  
<sup>(2)</sup> Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.  
<sup>(3)</sup> Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de los métodos fijados en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.