


**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD  
(LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)**

**Nº FICHA TÉCNICA: 0050111**      **FECHA: 2006-05-18**

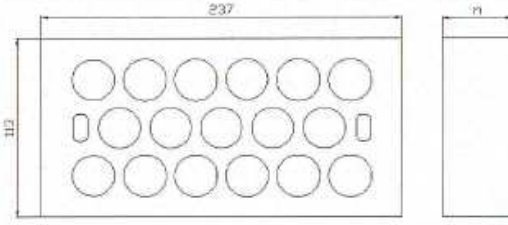
**FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.**

**LOCALIDAD: ALPICAT (LLEIDA)**



**AENOR**  
División de Certificación de Productos  
Vº Bº AENOR


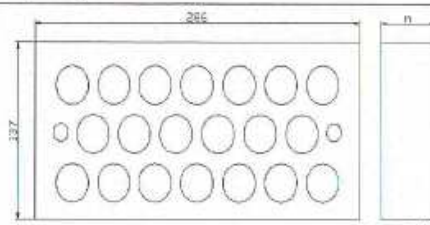

Esta ficha anula y sustituye a la de fecha 2003-04-04.



Croquis de la pieza. Cotas en mm

<b>DESIGNACION DEL MODELO</b>	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 237 x 113 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-3			
<b>DESIGNACION COMERCIAL</b>	CANADÁ / SIENA HIDROFUGADO			
<b>COLORACIONES EN MASA</b>	SALMÓN / MARRÓN CLARO			
<b>GRUESOS (mm)</b>	50, 60, 70, 90, 100			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valores característicos por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
<b>EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES</b>		Visual	Ninguna	Ninguna
<b>PIEZAS FISURADAS</b>		Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
<b>PIEZAS DESCONCHADAS</b>		UNE 6703	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
<b>TOLERANCIAS DIMENSIONALES<sup>(1)</sup></b>		UNE 6703	3,2	T2
<b>VALOR MEDIO RECORRIDO</b>		UNE 6703	4,5	R2
<b>ESPESOR DE PARED</b>		UNE 6703	≥ 15 mm	≥ 15 mm
<b>PARED EXTERIOR VISTA</b>		UNE 6703	≥ 10 mm	≥ 10 mm
<b>PARED EXTERIOR NO VISTA</b>		UNE 6703	≥ 5 mm	≥ 5 mm
<b>PARED INTERIOR</b>		UNE 6703	≥ 3 mm	≥ 4 mm
<b>PLANEIDAD DE LAS CARAS<sup>(1)</sup></b>		UNE 6703	≤ 3 mm	≤ 3 mm
<b>DIAGONALES</b>		UNE 6703	≤ 2 mm	≤ 2 mm
<b>PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)</b>		UNE 6703	<b>A FALTA DE METODO DE ENSAYOS</b>	
<b>PORCENTAJE DE HUECOS</b>		UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
<b>ABSORCIÓN DE AGUA</b>		Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18 %	
<b>BARRERA ANTICAPILARIDAD</b>		UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICA <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
<b>SUCCIÓN</b>		UNE-EN 772-11	≤ 0,3 Kg/(m <sup>2</sup> x min)	
<b>RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN</b>		UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 10,0 N/mm <sup>2</sup>
<b>MASA</b>		Anexo D RP 34.01	50 mm: 1.640	En función del modelo
<b>DENSIDAD</b>		UNE-EN 772-13	1790 Kg/m <sup>3</sup> 1350 Kg/m <sup>3</sup>	
<b>EFLORESCENCIAS</b>		UNE 67029 EX	≤ 10 % No Eflorescido / ligeramente eflorescido	No Eflorescido / ligeramente eflorescido
<b>DUREZDA Y FLEJAMIENTO</b>		UNE 67028 EX	F2	F2 F1
<b>PROPIEDADES TÉRMICAS (λ<sub>10</sub>)<sup>(1)</sup></b>		UNE-EN 1745	Valor declarado 0.34 Valor de diseño 0.36	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
<b>PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)</b>		Anexo A UNE-EN 1745	5/10	
<b>CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS</b>		UNE-EN 772-5	S <sub>0</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>1</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>2</sub> <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>EXPANSION POR HUMEDAD</b>		UNE 67036	≤ 0,45	
<b>REACCION AL FUEGO</b>		UNE-EN 13501-1	CLASE A1	
<b>ADHERENCIA</b>		Anexo C UNE-EN 998-2	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm <sup>2</sup> con morteros de uso general y ligeros <input checked="" type="checkbox"/> 0,3 N/mm <sup>2</sup> con morteros de juntas y capas finas	
<b>COLORACION SUPERFICIAL</b>		UNE-EN 1052-3	valor de ensayo <input type="checkbox"/>	
<b>HIDROFUGACION</b>		Anexo D RP 34.01	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>PIEZAS ESPECIALES</b>			SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
<b>OBSERVACIONES:</b> El material especificado se fabrica en distintos acabados: Liso, corcho y tevo				

<sup>(1)</sup> En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.  
<sup>(2)</sup> Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.  
<sup>(3)</sup> Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD (LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)				
Nº FICHA TÉCNICA: 0050110		FECHA: 2006-05-18		
FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.			 Producto Certificado	
LOCALIDAD: ALPICAT (LEIDA)				
		 Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha 2003-12-18		
Croquis de la pieza Cotas en mm				
DESIGNACION DEL MODELO	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 286 x 137 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-1			
DESIGNACION COMERCIAL	CANADÁ / SIENA HIDROFUGADO			
COLORACIONES EN MASA	SALMÓN / MARRÓN CLARO			
GRUESOS (mm)	50, 60, 70, 90, 100			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valores declarados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES		Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS FISURADAS		Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
PIEZAS DESCONCHADAS		UNE 67039	7 mm ≤ DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm	≤ 1 pieza de cada 6
			DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA > 15 <sup>(1)</sup> mm	≤ 1 pieza de cada 6
TOLERANCIAS DIMENSIONALES <sup>(2)</sup>		UNE-EN 772-16	VALOR MEDIO	0
			RECORRIDO	12
ESPOSUR DE PARED		UNE-EN 772-16	PARED EXTERIOR VISTA	12
			PARED EXTERIOR NO VISTA	≥ 15 mm
			PARED INTERIOR	≥ 10 mm
PLANEIDAD DE LAS CARAS <sup>(3)</sup>		UNE-EN 772-16	DIAGONALES	≥ 5 mm
			L > 300 mm	≥ 4 mm
			300 ≥ L ≥ 250 mm	≤ 3 mm
			L < 250 mm	≤ 2 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (ortogonalidad)		UNE-EN 772-16		≤ 2 mm
PORCENTAJE DE HUECOS		UNE-EN 772-3		A FALTA DE MÉTODO DE ENSAYO
ABSORCIÓN DE AGUA		Anexo C UNE-EN 771-1		Perforadas ≤ 45%
BARRERA ANTICAPILARIDAD		UNE-EN 772-7		Macizas ≤ 25%
SUCCIÓN		UNE-EN 772-11		≤ 18 %
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN		UNE-EN 772-1		NO APLICA <input type="checkbox"/>
				≤ valor declarado
MASA		Anexo D RP 34.01		≤ 0.3 Kg/(m <sup>2</sup> x min)
DENSIDAD		UNE-EN 772-13		
				≥ 15,0 N/mm <sup>2</sup>
				≥ 10,0 N/mm <sup>2</sup>
EFLORESCENCIAS		UNE 67029 EX		En función del modelo
DIMENSIONADO DEL ANCHO DE		UNE 67028 EX		1790 Kg/m <sup>3</sup>
				1150 Kg/m <sup>3</sup>
				≤ 10 %
				≤ 10 %
PROPIEDAD TÉRMICA (λ <sub>cal</sub> ) <sup>(4)</sup>		UNE-EN 1745		No Eflorescido / Ligeramente eflorescido
				No Eflorescido / Ligeramente eflorescido
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)		Anexo A UNE-EN 1745		F2
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS		UNE-EN 772-5		F1
EXPANSION POR HUMEDAD		UNE 67036		valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/>
				elementos finitos <input type="checkbox"/>
				calculo simplificado <input type="checkbox"/>
				valor de ensayo <input type="checkbox"/>
REACCION AL FUEGO		UNE-EN 13501-1		Valor declarado 0.37
				Valor de diseño 0.39
ADHERENCIA		Anexo C UNE-EN 998-2		valor de ensayo <input type="checkbox"/>
		UNE-EN 1052-3		
COLORACION SUPERFICIAL		Anexo D RP 34.01		
HIDROFUGACION				
PIEZAS ESPECIALES				
OBSERVACIONES: El material especificado se fabrica en distintos acabados: liso, cordho y tosco				

Datos de la obra a la que se le suministró el material cuya ficha técnica aparece aquí (fotocopiada).  
 Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante.

<sup>(1)</sup> En ladrillos manuales dimensión media superior a 15 mm.

<sup>(2)</sup> Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.

<sup>(4)</sup> Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.