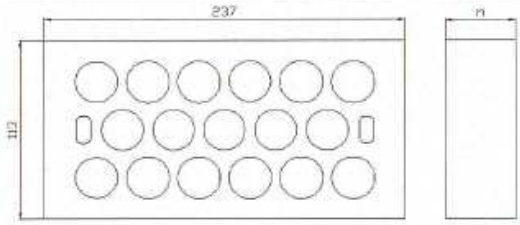
MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD
(LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)

Nº FICHA TÉCNICA: 0050111 | **FECHA: 2006-05-18**

AENOR Producto Certificado

FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.

LOCALIDAD: ALPICAT (LLEIDA)



Croquis de la pieza Cotas en mm

AENOR
División de Certificación de Productos
Vº Bº AENOR

Esta ficha anula y sustituye a la de fecha 2003-04-04

DESIGNACION DEL MODELO	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 237 x 113 x GRUESO CATEGORÍA I UNE EN 771-1
DESIGNACION COMERCIAL	CANADÀ / SIENA HIDROFUGADO
COLORACIONES EN MASA	SALMÓN / MARRÓN CLARO
GRUESOS (mm)	50, 60, 70, 90, 100

CARACTERISTICAS TÉCNICAS				Método de ensayo	Valores garantizados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA	
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES				Visual	Ninguna	Ninguna	
PIEZAS FISURADAS				Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6	
PIEZAS DESCONCHADAS	7 mm ≤ DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm			UNE 67039 EX	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6	
	DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA > 15[1] mm				0	0	
TOLERANCIAS DIMENSIONALES[2]	VALOR MEDIO			UNE-EN 772-16	T1	T2	
	RECORRIDO				R1	R2	
ESPESOR DE PARED	PARED EXTERIOR VISTA			UNE-EN 772-16	≥ 15 mm	≥ 15 mm	
	PARED EXTERIOR NO VISTA				≥ 10 mm	≥ 10 mm	
	PARED INTERIOR				≥ 5 mm	≥ 5 mm	
PLANEIDAD DE LAS CARAS[3]	DIAGONALES	L > 300 mm		UNE-EN 772-20	≤ 3 mm	≤ 4 mm	
		300 ≥ L ≥ 250 mm			≤ 3 mm	≤ 3 mm	
		L < 250 mm			≤ 2 mm	≤ 2 mm	
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)				UNE-EN 772-16	A FALTA DE METODO DE ENSAYOS		
PORCENTAJE DE HUECOS				UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas	≤ 45%
						Macizas	≤ 25%
ABSORCIÓN DE AGUA				Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18 %		
BARRERA ANTICAPILARIDAD				UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICA ☐	
						≤ valor declarado	
SUCCIÓN				UNE-EN 772-11	≤ 0.3 Kg/(m²x min)		
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	CARAS DE APOYO	Tabla ☒	(N/mm²)	UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm²	≥ 10,0 N/mm²	
		Canto ☐					
		Testa ☐					
MASA	Reducción por absorción	Si ☑	(g)	Anexo D RP 34.01	50 mm: 1.440	En función del modelo	
		No ☒					
DENSIDAD	ABSOLUTA		(Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1790 Kg/m³		
	APARENTE				1150 Kg/m³		
	TOLERANCIA		(%)		≤ 10 %	≤ 10 %	
EFLORESCENCIAS				UNE 67029 EX	No Eflorescido / Ligeramente eflorescido	No Eflorescido / Ligeramente eflorescido	
DURABILIDAD (HELADICIDAD)	Cámara manual ☒			UNE 67028 EX	F2	F2	
	Cámara automática ☐					F1	
PROPIEDADES TÉRMICAS (λ_{eq})[4]			(W/mK)	UNE-EN 1745	Valor declarado 0.34 Valor de diseño 0.36	valor tabulado ☒ elementos finitos ☐ calculo simplificado ☐ valor de ensayo ☐	
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)				Anexo A UNE-EN 1745	5/10		
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS				UNE-EN 772-5	S_0 ☐ S_1 ☐ S_2 ☒		
EXPANSION POR HUMEDAD			mm/m	UNE 67036	≤ 0.45		
REACCION AL FUEGO	% Materia orgánica	> 1 % ☐		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
		≤ 1 % ☒					
ADHERENCIA				Anexo C UNE-EN 998-2	☒ 0,15 N/mm² con morteros de uso general y ligeros		
					☒ 0,3 N/mm² con morteros de juntas y capas finas		
				UNE-EN 1052-3	valor de ensayo ☐		
COLORACIÓN SUPERFICIAL				Anexo D RP 34.01	SI ☐	NO ☒	
HIDROFUGACIÓN					SI ☒	NO ☐	
PIEZAS ESPECIALES					SI ☒	NO ☐	

OBSERVACIONES: El material especificado se fabrica en distintos acabados: Liso, corcho y tosco

Sello y Firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí (fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

COPIA INFORMATIVA

[1] En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.

[2] Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.

[3] Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación