

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCHILA COCIDA LD/HD (LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)

Nº FICHA TÉCNICA: 0050116		FECHA: 2006-10-10		 AENOR División de Certificación de Productos Vº Bº AENOR Esta ficha anula y sustituye a la de fecha:	
FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.					
LOCALIDAD: ALPICAT (LEIDA)					



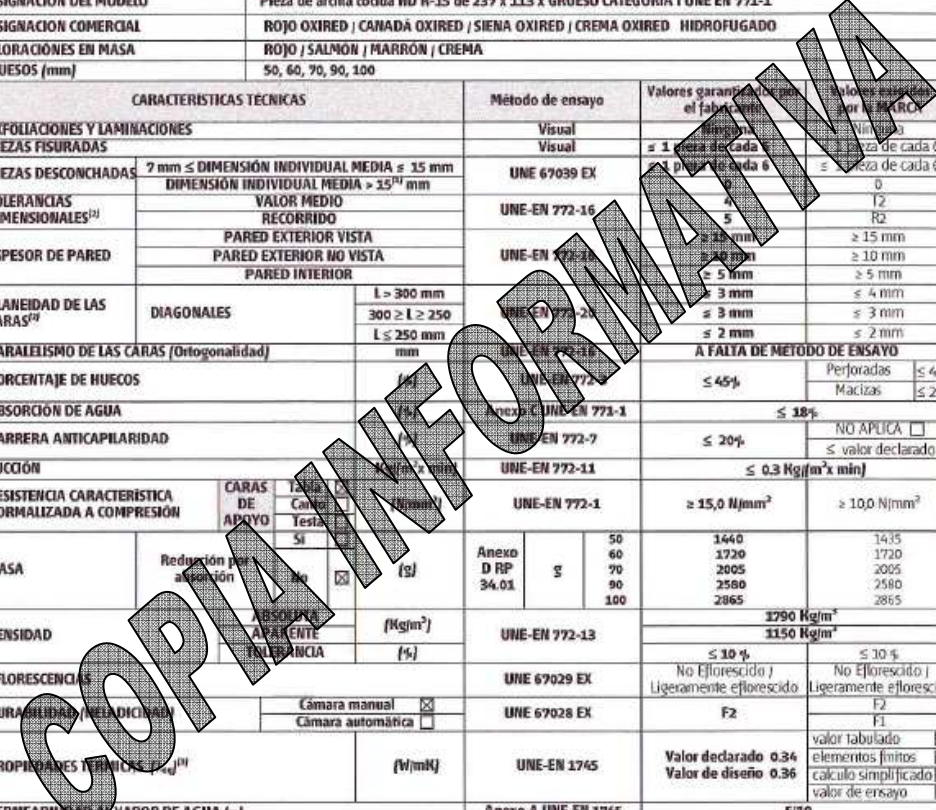
Croquis de la pieza. Cotas en mm

DESIGNACION DEL MODELO	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 237 x 113 x GRUESO CATEGORIA I UNE EN 771-1				
DESIGNACION COMERCIAL	ROJO OXIRED / CANADÁ OXIRED / SIENA OXIRED / CREMA OXIRED HIDROFUGADO				
COLORACIONES EN MASA	ROJO / SALMON / MARRON / CREMA				
GRUESOS (mm)	50, 60, 70, 90, 100				

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valores garantados por el fabricante	Valores mínimos por el fabricante
EXPOLIACIONES Y LAMINACIONES		Visual		
PIEZAS FISURADAS		Visual	≤ 1 mm cada 6 piezas de cada 6	≤ 2 mm cada 6
PIEZAS DESCONCHADAS		UNE 67039 EX	7 mm ≤ DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm	≤ 1 pieza de cada 6
			DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA > 15 ¹⁾ mm	≤ 1 pieza de cada 6
TOLERANCIAS DIMENSIONALES ²⁾		UNE-EN 772-16	VALOR MEDIO	0
			RECORRIDO	± 2
ESPESOR DE PARED		UNE-EN 772-16	PARED EXTERIOR VISTA	≥ 15 mm
			PARED EXTERIOR NO VISTA	≥ 10 mm
			PARED INTERIOR	≥ 5 mm
PLANEIDAD DE LAS CARAS ²⁾		UNE-EN 772-20	DIAGONALES	≤ 4 mm
			L > 300 mm	≤ 3 mm
			300 ≥ L ≥ 250 mm	≤ 3 mm
			L ≤ 250 mm	≤ 2 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)		UNE-EN 772-20		≤ 2 mm
PORCENTAJE DE HUECOS		UNE-EN 772-1	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
ABSORCIÓN DE AGUA		Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18%	
BARRERA ANTICAPILARIDAD		UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICA <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
SUCCIÓN		UNE-EN 772-11	≤ 0,3 Kg/(m ² ·x min)	
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN		UNE-EN 772-1	≥ 15,0 N/mm ²	≥ 10,0 N/mm ²
MASA		Anexo D RP 34.01	50 60 70 90 100	1440
				1435
DENSIDAD		UNE-EN 772-13		1790 Kg/m ³
				1150 Kg/m ³
EFLORESCENCIA		UNE 67029 EX	≤ 10 % No eflorescido / Ligeramente eflorescido	≤ 10 % No eflorescido / Ligeramente eflorescido
DURABILIDAD (RELACION)		UNE 67028 EX	Cámara manual <input checked="" type="checkbox"/>	F2
			Cámara automática <input type="checkbox"/>	F1
PROPIEDADES TÉCNICAS ³⁾		UNE-EN 1745	Valor declarado 0,34 Valor de diseño 0,36	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)		Anexo A UNE-EN 1745	5/10	
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS		UNE-EN 772-5	S ₀ <input type="checkbox"/>	S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input checked="" type="checkbox"/>
EXPANSION POR HUMEDAD		UNE 67036		≤ 0,45
REACCION AL FUEGO		UNE-EN 13501-1	% Materia orgánica	CLASE A1
ADHERENCIA		Anexo C UNE-EN 998-2	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros	
			<input checked="" type="checkbox"/> 0,3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas	valor de ensayo <input type="checkbox"/>
COLORACION SUPERFICIAL		UNE-EN 1052-3		
HIDROFUGACION		Anexo D RP 34.01	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
PIEZAS ESPECIALES			SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
OBSERVACIONES:				


Sello y Firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí. (fotocopiada). (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)




¹⁾ En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.
²⁾ Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.
³⁾ Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD/HD (LADRILLOS CERÁMICOS CARA VISTA)

N° FICHA TÉCNICA: 0050115		FECHA: 2006-10-10		 AENOR Producto Certificado
FABRICANTE: PALAU CERÁMICA DE ALPICAT S.A.				
LOCALIDAD: ALPICAT (LLEIDA)				



Croquis de la pieza. Cotas en mm



AENOR
División de Certificación de Productos

V° B° AENOR

Esta ficha anula y sustituye a la de fecha:

DESIGNACION DEL MODELO	Pieza de arcilla cocida HD R-15 de 286 x 137 x GRUESO CATEGORÍA I UNE EN 771-1		
DESIGNACION COMERCIAL	ROJO OXIRED / CANADÁ OXIRED / SIENA OXIRED / CREMA OXIRED / HIDROFUGADO		
COLORACIONES EN MASA	ROJO / SALMÓN / MARRÓN / CREMA		
GRUESOS (mm)	50, 60, 70, 90, 100		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		Método de ensayo	Valores declarados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES		Visual	Ninguna	Ninguna
PIEZAS FISURADAS		Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
PIEZAS DESCONCHADAS		UNE 67039 EX	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
TOLERANCIAS DIMENSIONALES⁽¹⁾		UNE-EN 772-1		
VALOR MEDIO			5	T2
RECORRIDO			5	F2
ESPESOR DE PARED		UNE-EN 772-1		
PARED EXTERIOR VISTA			≥ 25 mm	≥ 15 mm
PARED EXTERIOR NO VISTA			≥ 10 mm	≥ 10 mm
PARED INTERIOR			≥ 5 mm	≥ 5 mm
PLANEIDAD DE LAS CARAS⁽²⁾		UNE-EN 772-1		
DIAGONALES			≤ 4 mm	≤ 4 mm
			≤ 3 mm	≤ 3 mm
			≤ 2 mm	≤ 2 mm
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)		UNE-EN 772-1		
PORCENTAJE DE HUECOS		UNE-EN 772-3	≤ 45%	Perforadas ≤ 45% Macizas ≤ 25%
ABSORCIÓN DE AGUA		Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 18%	
BARRERA ANTICAPILARIDAD		UNE-EN 772-7	≤ 20%	NO APLICA <input type="checkbox"/> ≤ valor declarado
SUCCIÓN		UNE-EN 772-11	≤ 0.3 Kg/(m ² x min)	
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN		UNE-EN 772-1	≥ 15.0 N/mm ²	≥ 10.0 N/mm ²
MASA		UNE-EN 772-1		
CARAS DE ARROYO				
Cámara manual <input checked="" type="checkbox"/>				
Cámara automática <input type="checkbox"/>				
Masa (g)		Anexo D RP 34.01	50: 2140 60: 2560 70: 2990 90: 3845 100: 4270	2140 2560 2990 3845 4270
DENSIDAD		UNE-EN 772-13		
ABSOLUTA			1790 Kg/m ³	
APARENTE			1150 Kg/m ³	
TOLERANCIA (%)			≤ 10 %	≤ 10 %
EFLORESCENCIAS		UNE 67029 EX	No eflorescido	No eflorescido
DURABILIDAD (HELADERÍA)		UNE 67028 EX	F2	F2
PROMEDIOS TÉRMICOS (α_{av})⁽³⁾		UNE-EN 1745	Valor declarado 0.37 Valor de diseño 0.39	valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> cálculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)		Anexo A UNE-EN 1745	5/10	
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS		UNE-EN 772-5	S ₁ <input type="checkbox"/>	S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input checked="" type="checkbox"/>
EXPANSION POR HUMEDAD		UNE 67036	≤ 0.45	
REACCION AL FUEGO		UNE-EN 13501-1	CLASE A1	
ADHERENCIA		Anexo C UNE-EN 908-2	0.15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros 0.3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas	valor de ensayo <input type="checkbox"/>
COLORACION SUPERFICIAL		UNE-EN 1052-3	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
HIDROFUGACION		Anexo D RP 34.01	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
PIEZAS ESPECIALES			SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
OBSERVACIONES:				

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí (fotocopiada). (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

⁽¹⁾ En ladrillos manuales dimensión media superior < 25 mm.
⁽²⁾ Los ladrillos manuales, rugosos y piezas especiales están exentos de esta especificación.
⁽³⁾ Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación.